

高効率・省エネ効果による画期的な排水処理システム

強力曝気装置 エアレータ R1

特 徴

- ・エアレータS1と長年の経験によるバイオテクノロジーを主体とする環境改善提案を主体としています。
- ・排水データ測定・有用菌群の導入・流動担体等の設計提案からエアレータS1の設置・省エネ運転の指導を実施しています。
- ・既設設備を有効活用し、重機による廃液を抜かない投入による安価な導入コスト、省エネを考慮したDO連動の配管方法等を提案します。

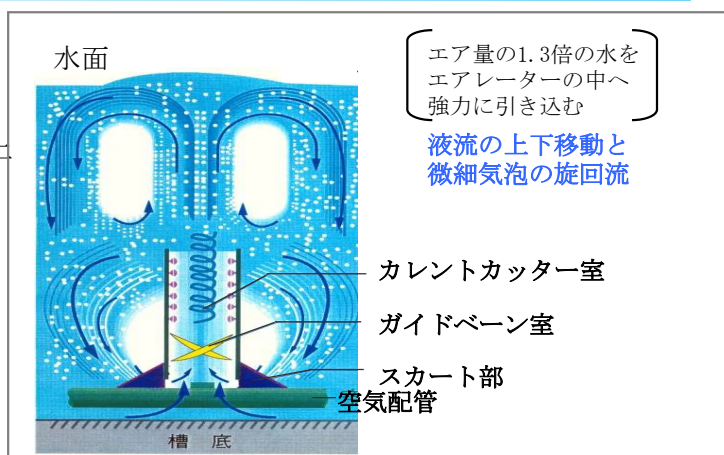
概 要

BOD, CODの処理能力アップ

強力曝気による気液の接触、攪拌浄化酸素溶解効率の向上

悪臭の解消・余剰汚泥の削減

「エアレータS1」は、活性汚泥槽の曝気用として特に開発された可動部をもたない静止型散気装置です。底部に放出された空気は、水とともにエアレータを通過する瞬間に、空気と水との衝突攪拌により、超微細気泡となります。この気泡が槽内を循環対流する事により、上下液槽の交換、酸化などの操作を連続的に効率よく行います。



導入実績

日本での導入実績

染色工場・食品工場等の排水処理槽の曝気装置として、500箇所以上に導入実績があります。全てBOD処理における必要空気量計算から必要なエアレータS1の本数を自動計算し、省エネメリットを算出しています。



タイAC工業団地



タイAN工業団地

エアレータ R1

海外での導入実績

中国 タイ マレーシア インドネシア
ミャンマー インド ベトナム等の
染色工場・食品工場・製紙工場・
化学工場・パームオイル工場・
ゴム工場等に多くの導入実績があります。



ミャンマービール工場



マレーシアPパームオイル工場



SDパームオイル工場

効 果

エアレフト効果から槽全体に豊富なDO環境となり、良好菌群が主体となった高効果の排水処理となる。

30-50%以上の省電力効果！（デیفューザー・表面曝気方式と比べて）

安価な設置費用から1年半での実質償却も可能に。

高活性汚泥効果によるSV30の改善、余剰汚泥量の削減

目詰まりがないため 定期的な清掃が不要、大半が10年以上ノーメンテ、間欠運動も自由自在

鈴木産業株式会社

<http://www.mmm.ne.jp/~suzukisa/>

http://www.mmm.ne.jp/~suzukisa/english/NEW_e_index.html

E-mail suzuki.sa@po.mmm.ne.jp

〒615-8263 京都市西京区山田久田町3-15

TEL 075-392-7577 FAX 075-392-7527